



COBR  
Przemysłu Izolacji Budowlanej  
Al. W. Korfantego 193  
40-157 KATOWICE



## APROBATA TECHNICZNA AT/2003-11-0306

Termin ważności aprobaty: 27 kwiecień 2008 r.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 1998 r. w sprawie aprobat i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz.U. z 1998 r. Nr 107 poz. 679 z późn. zmianami) w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Centralnym Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Przemysłu Izolacji Budowlanej w Katowicach

na wniosek  
**Icopal Plastic Membranes A/S**  
Marielundvej 39-43  
DK-2730 Herlev  
Dania

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów budowlanych:

folie paroprzepuszczalne  
**MONARPERM 500**  
**MONARPERM 700**

przeznaczonych do stosowania zgodnie z p. 2 niniejszej aprobaty technicznej.



DYREKTOR  
COBR  
Przemysłu Izolacji Budowlanej  
mgr inż. Mariusz Brzeziński

Katowice, 28 kwiecień 2003 r.

## A. OPIS

### 1 Przedmiot aprobaty

#### 1.1 Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem aprobaty technicznej są folie paroprzepuszczalne MONARPERM 500, MONARPERM 700 produkowane przez Icopal Plastic Membranes A/S /Dania/.

Folie MONARPERM 500, MONARPERM 700 są wyrobami trójwarstwowymi wykonanymi z polipropylenu.

Wyroby zostały ocenione pod względem higienicznym przez Państwowy Zakład Higieny.

#### 1.2 Oznaczenie

- oznaczenie folii MONARPERM 500  
FOLIA PAROPRZEPUSZCZALNA  
**MONARPERM 500**  
AT/2003-11-0306
  
- oznaczenie folii MONARPERM 700  
FOLIA PAROPRZEPUSZCZALNA  
**MONARPERM 700**  
AT/2003-11-0306

### 2 Przeznaczenie, zakres i warunki stosowania

Folie paroprzepuszczalne MONARPERM 500, MONARPERM 700 przeznaczone są do stosowania jako warstwa paroprzepuszczalna w konstrukcjach dachowych. Mogą być stosowane na izolacji termicznej bez szczeliny wentylacyjnej lub na pełnym deskowaniu dachu.

Stosowanie folii MONARPERM 500, MONARPERM 700 powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczególnych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

### 3 Wymagania

#### 3.1 Wygląd zewnętrzny

Wstęgi folii powinny być bez pęcherzy, wtrąceń i uszkodzeń mechanicznych, o równych krawędziach. Na obu powierzchniach powinien być widoczny drobny wzór moletowania.

Folia MONARPERM 500 powinna mieć wierzchnią stronę barwy niebieskiej, spodnią stronę barwy białej.

Folia MONARPERM 700 powinna mieć wierzchnią stronę barwy niebieskiej, spodnią stronę barwy szarej.

Dopuszcza się możliwość występowania folii o innych barwach niż wyżej podane oraz możliwość umieszczania nadruków na powierzchniach folii.

#### 3.2 Pozostałe wymagania

Pozostałe wymagania odnośnie właściwości wyrobów podano w tablicy.

Tablica

| L.p. | Właściwości   | Wymagania  |  | Metody badań   |
|------|---|--|--|--|
|      |   | MONARPERM 500  | MONARPERM 700                          |  |
| 1    | 2   | 3  | 4                                      | 5  |
| 1.   | Wymiary<br>- długość<br>- szerokość   | wg deklaracji producenta $\pm 1\%$<br>wg deklaracji producenta $\pm 1\%$ |  | PN-ISO 4592:1998<br>PN-ISO 4592:1998                           |
| 2.   | Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup>   | 120 $\pm$ 5 %  | 140 $\pm$ 5 %                          | Instrukcja badań<br>COBR PIB nr 38                             |
| 3.   | Maksymalna siła przy rozciąganiu paska folii o szerokości 50 mm, N<br>- wzdłuż<br>- w poprzek | nie mniej niż 190<br>nie mniej niż 100                                   | nie mniej niż 240<br>nie mniej niż 160 | PN-90/B-04615<br>prędkość rozciągania<br>(100 $\pm$ 10) mm/min |
| 4.   | Wydłużenie względne przy zerwaniu, %<br>- wzdłuż<br>- w poprzek                               | nie mniej niż 30<br>nie mniej niż 40                                     |  | PN-90/B-04615<br>prędkość rozciągania<br>(100 $\pm$ 10) mm/min |

### 3 Wymagania

#### 3.1 Wygląd zewnętrzny

Wstęgi folii powinny być bez pęcherzy, wtrąceń i uszkodzeń mechanicznych, o równych krawędziach. Na obu powierzchniach powinien być widoczny drobny wzór moletowania.

Folia MONARPERM 500 powinna mieć wierzchnią stronę barwy niebieskiej, spodnią stronę barwy białej.

Folia MONARPERM 700 powinna mieć wierzchnią stronę barwy niebieskiej, spodnią stronę barwy szarej.

Dopuszcza się możliwość występowania folii o innych barwach niż wyżej podane oraz możliwość umieszczania nadruków na powierzchniach folii.

#### 3.2 Pozostałe wymagania

Pozostałe wymagania odnośnie właściwości wyrobów podano w tablicy.

Tablica

| L.p. | Właściwości   | Wymagania  |  | Metody badań   |
|------|---|--|--|--|
|      |   | MONARPERM 500  | MONARPERM 700                          |  |
| 1    | 2   | 3  | 4                                      | 5  |
| 1.   | Wymiary<br>- długość<br>- szerokość   | wg deklaracji producenta $\pm 1\%$<br>wg deklaracji producenta $\pm 1\%$ |  | PN-ISO 4592:1998<br>PN-ISO 4592:1998                           |
| 2.   | Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup>   | 120 $\pm$ 5 %  | 140 $\pm$ 5 %                          | Instrukcja badań<br>COBR PIB nr 38                             |
| 3.   | Maksymalna siła przy rozciąganiu paska folii o szerokości 50 mm, N<br>- wzdłuż<br>- w poprzek | nie mniej niż 190<br>nie mniej niż 100                                   | nie mniej niż 240<br>nie mniej niż 160 | PN-90/B-04615<br>prędkość rozciągania<br>(100 $\pm$ 10) mm/min |
| 4.   | Wydłużenie względne przy zerwaniu, %<br>- wzdłuż<br>- w poprzek                               | nie mniej niż 30<br>nie mniej niż 40                                     |  | PN-90/B-04615<br>prędkość rozciągania<br>(100 $\pm$ 10) mm/min |

### 3 Wymagania

#### 3.1 Wygląd zewnętrzny

Wstęgi folii powinny być bez pęcherzy, wtrąceń i uszkodzeń mechanicznych, o równych krawędziach. Na obu powierzchniach powinien być widoczny drobny wzór moletowania.

Folia MONARPERM 500 powinna mieć wierzchnią stronę barwy niebieskiej, spodnią stronę barwy białej.

Folia MONARPERM 700 powinna mieć wierzchnią stronę barwy niebieskiej, spodnią stronę barwy szarej.

Dopuszcza się możliwość występowania folii o innych barwach niż wyżej podane oraz możliwość umieszczania nadruków na powierzchniach folii.

#### 3.2 Pozostałe wymagania

Pozostałe wymagania odnośnie właściwości wyrobów podano w tablicy.

Tablica

| L.p. | Właściwości   | Wymagania  |  | Metody badań   |
|------|---|--|--|--|
|      |   | MONARPERM 500  | MONARPERM 700                          |  |
| 1    | 2   | 3  | 4                                      | 5  |
| 1.   | Wymiary<br>- długość<br>- szerokość   | wg deklaracji producenta $\pm 1\%$<br>wg deklaracji producenta $\pm 1\%$ |  | PN-ISO 4592:1998<br>PN-ISO 4592:1998                           |
| 2.   | Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup>   | 120 $\pm$ 5 %  | 140 $\pm$ 5 %                          | Instrukcja badań<br>COBR PIB nr 38                             |
| 3.   | Maksymalna siła przy rozciąganiu paska folii o szerokości 50 mm, N<br>- wzdłuż<br>- w poprzek | nie mniej niż 190<br>nie mniej niż 100                                   | nie mniej niż 240<br>nie mniej niż 160 | PN-90/B-04615<br>prędkość rozciągania<br>(100 $\pm$ 10) mm/min |
| 4.   | Wydłużenie względne przy zerwaniu, %<br>- wzdłuż<br>- w poprzek                               | nie mniej niż 30<br>nie mniej niż 40                                     |  | PN-90/B-04615<br>prędkość rozciągania<br>(100 $\pm$ 10) mm/min |

### 3 Wymagania

#### 3.1 Wygląd zewnętrzny

Wstęgi folii powinny być bez pęcherzy, wtrąceń i uszkodzeń mechanicznych, o równych krawędziach. Na obu powierzchniach powinien być widoczny drobny wzór moletowania.

Folia MONARPERM 500 powinna mieć wierzchnią stronę barwy niebieskiej, spodnią stronę barwy białej.

Folia MONARPERM 700 powinna mieć wierzchnią stronę barwy niebieskiej, spodnią stronę barwy szarej.

Dopuszcza się możliwość występowania folii o innych barwach niż wyżej podane oraz możliwość umieszczania nadruków na powierzchniach folii.

#### 3.2 Pozostałe wymagania

Pozostałe wymagania odnośnie właściwości wyrobów podano w tablicy.

Tablica

| L.p. | Właściwości   | Wymagania  |  | Metody badań   |
|------|---|--|--|--|
|      |   | MONARPERM 500  | MONARPERM 700                          |  |
| 1    | 2   | 3  | 4                                      | 5  |
| 1.   | Wymiary<br>- długość<br>- szerokość   | wg deklaracji producenta $\pm 1\%$<br>wg deklaracji producenta $\pm 1\%$ |  | PN-ISO 4592:1998<br>PN-ISO 4592:1998                           |
| 2.   | Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup>   | 120 $\pm$ 5 %  | 140 $\pm$ 5 %                          | Instrukcja badań<br>COBR PIB nr 38                             |
| 3.   | Maksymalna siła przy rozciąganiu paska folii o szerokości 50 mm, N<br>- wzdłuż<br>- w poprzek | nie mniej niż 190<br>nie mniej niż 100                                   | nie mniej niż 240<br>nie mniej niż 160 | PN-90/B-04615<br>prędkość rozciągania<br>(100 $\pm$ 10) mm/min |
| 4.   | Wydłużenie względne przy zerwaniu, %<br>- wzdłuż<br>- w poprzek                               | nie mniej niż 30<br>nie mniej niż 40                                     |  | PN-90/B-04615<br>prędkość rozciągania<br>(100 $\pm$ 10) mm/min |

## **7 Ustalenia formalno - prawne**

- 7.1 Zapewnienie przestrzegania uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. - Prawo własności przemysłowej (Dz.U. z 2001 r. Nr 49 poz. 508 z późn. zmianami) należy do obowiązków korzystających z wyrobu budowlanego będącego przedmiotem niniejszej aprobaty. COBR PIB wydając aprobatę nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.
- 7.2 Aprobata techniczna COBR PIB nie zwalnia producenta wyrobu od odpowiedzialności za jego właściwą jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie wyrobu i prawidłową jakość wykonywanych prac.
- 7.3 Aprobata techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym do obrotu i stosowania w budownictwie. Wyrób będący przedmiotem niniejszej aprobaty dopuszczony jest do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie po wydaniu, w trybie odrębnych przepisów, certyfikatu zgodności z aprobatą.  
Wyrób budowlany dopuszczony do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie powinien być znakowany znakiem budowlanym, zgodnie z zasadami określonymi w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31.07.1998 r. (Dz.U. z 1998 r Nr 113 poz. 728).
- 7.4 Uchylenie lub wprowadzenie zmian postanowień aprobaty technicznej odbywa się na zasadach określonych w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z 5.08.1998 r. w sprawie aprobat i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych ( Dz.U. z 1998 r. Nr 107 poz.679 z późn. zmianami).

## **8 Termin ważności**

Aprobata techniczna ważna jest do dnia 27.04.2008 r.  
Okres ważności aprobaty technicznej może być przedłużony.

## B. INFORMACJE DODATKOWE

### Normy związane

|                   |   |
|-------------------|---|
| PN-ISO 4592:1998  | Tworzywa sztuczne. Folie i płyty. Oznaczanie długości i szerokości                        |
| PN-ISO 11501:1999 | Tworzywa sztuczne. Folie i płyty. Oznaczanie zmian wymiarów liniowych w czasie ogrzewania |
| PN-90/B-04615     | Papy asfaltowe i smołowe. Metody badań  |

### Dokumenty wykorzystane w postępowaniu aprobowym

- Atest Higieniczny HK/B/3124/01/2002; PZH, Warszawa 2003 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 3/03/3/F-1 ; COBR PIB, Katowice 2003 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 3/03/4/F-2 ; COBR PIB, Katowice 2003 r.
- Ocena przydatności do stosowania w budownictwie folii paroprzepuszczalnych MONARPERM 500, MONARPERM 700; COBR PIB, Katowice 2003 r.

### Informacje dotyczące producenta wyrobów

Icopal Plastic Membranes A/S  
Marielundvej 39-43  
DK-2730 Herlev  
Dania